LEGENDA ÚPRAV OMÍTKOVÝCH PLOCH:

U PŮVODNÍCH OMÍTEK S DOCHOVANÝM LÍCEM BUDE PROVEDENO RESTAURÁTORSKÉ POSOUZENÍ MOŽNOSTI ZACHOVÁNÍ NA ZÁKLADĚ SOUDRŽNOSTI S PODKLADEM, MOŽNOSTI FIXACE, ZAPOJENÍ OMÍTEK DO CELKOVÉ ÚPRAVY POVRCHU FASÁDY.ODSTRANĚNY BUDOU POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO FIXACE NESCHOPNÉ. ODPUKLÉ ČÁSTI S TRHLINAMI, KOMISIONELNĚ VYHODNOCENÉ K ZACHOVÁNÍ PO POSTAVENÍ LEŠENÍ, INJEKTOVAT VHODNÝM PROSTŘEDKEM (NAPŘ. LEDAN), NA DROBNÉ TRHLINY POUŽÍT NAPŘ. VAPNU.NEBO VLASTNÍ INJEKTÁŽ PROVÁDĚT TLAKOVÉ NEBO ZA POMOCI INJEKČNÍCH STŘÍKAČEK. ODPUKLÉ ČÁSTI, KTERÉ NELZE ZACHOVAT BUDOU OKLEPÁNY NA CIHELNÝ PODKLAD A DOPLNĚNY NOVÝMI, VÁPENNÝMI OMÍTKAMI , KTERÉ BUDOU SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÉ PŮVODNÍM, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA.
TRHLINY VYZNAČENÉ VE VÝKRESOVÉ ČÁSTI BUDOU PROŠKRÁBNUTY AŽ NA CIHELNÝ PODKLAD, ROZŠÍŘENY NA SPÁRU CA. 10 mm,KTERÁ BUDE VYPLNĚNA JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. V PŘÍPADĚ, ŽE TRHLINA BUDE PROPSÁNA I DO CIHELNÉHO ZDIVA, BUDE PROŠKRÁBNUTO I ZDIVO, KTERÉ BUDE VYPLNĚNO EXPANZNÍ MALTOU.
PO CELKOVÉM ZPEVNĚNÍ OMÍTEK A FIXACI KER OČISTIT PLOCHY ZA POMOCI TLAKOVÉ PÁRY A JEMNÉHO OMETENÍ. TECHNOLOGIE OMÍTEK BUDE V PŘEDSTIHU ODZKOUŠENA NA VYBRANÝCH VZORCÍCH FASÁDY. KONEČNÁ ÚPRAVA NAVÁZÁNÍ OMÍTKOVÝCH KER NA SOUSEDNÍ OMÍTKY BUDE PROVEDENA DLE CHARAKTERU OMÍTKY ZÁVĚREČNOU RETUŠÍ, ODZKOUŠENOU V JEDNOTLIVÝCH PŘÍPADECH NA REFERENČNÍM VZORKU. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESAHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY OMÍTEK. PŘECHODY BUDOU PLYNULÉ S OSTŘE OHRANIČENÝMI PLOCHAMI. DOPLŇOVÁNÍ KER PŮVODNÍCH VÁPENNÝCH OMÍTEK BUDE PROVÁDĚNO PO ZPEVNĚNÍ A POUZE RETUŠÍ, A TO POUZE U LOKÁLNĚ HRUBĚ NARUŠENÝCH MÍST. RETUŠ PROVÉST VÁPENNÝM MATERIÁLEM ODPOVÍDAJÍCÍM FRAKCÍ A ZABARVENÍM PŮVODNÍMU DOCHOVANÉMU MATERIÁLU, BEZ PŘESAHOVÁNÍ PLOCH PŮVODNÍ OMÍTKY.

KRY VYROVNÁVACÍCH PODHOZŮ A DOCHOVANÝCH OMÍTEK BEZ LÍCE BUDOU ZACHOVÁNY . ODSTRANĚNY BUDOU PO KOMISIONÁLNÍM POSOUZENÍ POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO ZPEVNĚNÍ NESCHOPNÉ. DOCHOVANÉ PLOCHY BUDOU ZPEVNĚNY ODDOBNÝM ZPŮSOBEM JAKO DOCHOVANÉ CELÉ ČÁSTI BAROKNÍCH OMÍTEK S LÍCEM TAK, ABY K NIM MOHLY BÝT PŘIPOJENY NOVÉ OMÍTKOVÉ VRSTVY SOUSEDNÍCH PLOCH - VIZ. VÝŠE. LÍCOVÁ VRSTVA BUDE DOPLNĚNA V MÍSTECH POŠKOZENÍ MALTOVOU SMĚSÍ STEJNÉ STRUKTURY A MATERIÁLOVÉHO SLOŽENÍ JAKO MÁ DOPLŇOVANÁ VRSTVA PODKLADU. PŘEDPOKLAD - VÁPENNÁ MALTA S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTNĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 30 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU). KAMENIVO BUDE OBSAHOVAT OSTROHRANNÉ KAMENIVO - ELUVIUM ŽULY, KOPANÝ PÍSEK S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A SLÍD. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM AŽ DO DOSAŽENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍMU PŮVODNÍM DOCHOVANÝM OMÍTKÁM. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOUHLASENA NA REFERENČNÍM VZORKU. PŮVODNÍ POVRCH OMÍTEK VČETNĚ PROFILOVANÝCH ŘÍMS BUDE DO FASÁDY ZAPOJEN TAK, ŽE NOVÉ ÚSEKY OMÍTKY BUDOU K PŮVODNÍ POUZE DOTAŽENY. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESAHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY PŮVODNÍCH OMÍTEK, PŘECHODY BUDOU PLYNULÉ S OSTŘE OHRANIČENÝM.

PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTKY, A PLOCHY ZE KTERÝCH MUSELA BÝT OMÍTKA KVŮLI NESOUDRŽNOSTI NEBO ZNEHODNOCENÍ ODSTRAŇENA, BUDOU OPATŘENY NOVÝMI OMÍTKOVÝMI VRSTVAMI DLE PŮVODNÍ TECHNOLOGIE, TEDY KLASICKÝM RUČNÍM NANESENÍM S DŮRAZEM NA KOPÍROVÁNÍ DROBNÝCH NEROVNOSTÍ POVRCHU FASÁD. OMÍTKY BUDOU PROVEDENY VE DVOU PO SOBĚ JDOUCÍCH CYKLECH, NANESENÍM HRUBÉHO PODHOZU (PO VRSTVÁCH TL. MAX. 2 CM) V MÍSTECH S POTŘEBOU VYROVNÁNÍ TLOUŠŤKY OMÍTKY A VLASTNÍ JEDNOVRSTVÉ HLAZENÉ OMÍTKY O MAX. TL. 1,5-2 CM. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM, A TO AŽ DO VYTVOŘENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU , ODPOVÍDAJÍCÍM POVRCHU PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH OMÍTEK. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOUHLASENA NA REFERENČNÍM VZORKU.
MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ BUDE ODPOVÍDAT PŮVODNÍM OMÍTKÁM, PŘEDPOKLÁDANÉ POMĚRY MÍSENÍ MALTY NA VYROVNÁVACÍ VRSTVU I JEDNOVRSTVOU OMÍTKU JSOU: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTNĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU) S OBSAHEM OSTROHRANNÉHO KAMENIVA OBSAHUJÍCÍM PŘEDEVŠÍM KŘEMENY ZE ŽULI A METAMORFOVANÝCH HORNIN, SVORY A SLÍDY S PŘÍDAVKEM CCA. 10% KAMENIVA O VELIKOSTI ZRNA VĚTŠÍM NEŽ 1 MM.PRO JEDNOVRSTVOU OMÍTKU POUŽÍT ELUVIUM ŽULY S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A SLÍD.

PLOCHY FASÁDY BUDOU OPATŘENY NOVOU JEDNOVRSTVOU VÁPENNOU JEMNOZRNNOU OMÍTKOU (ZRNO 1 mm) SHODNĚ JAKO PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTEK.

LEGENDA ÚPRAV ŠTUKOVÝCH PRVKŮ:

ŠTUKOVÉ ČÁSTI ŘÍMS A ŠTUKOVÁ OSTĚNÍ OKEN (SUPRAFENESTRY) BUDOU UVEDENY DO PŮVODNÍHO STAVU. PO PROVEDENÍ DETAILNÍHO RESTAURÁTORSKÉHO PRŮZKUMU NA ZBYTKY PŮVODNÍCH BAREVNÝCH ÚPRAV POVRCHU DOJDE K UPEVNĚNÍ PŘÍPADNÝCH PŮVODNÍCH BAREVNÝCH NÁLEZŮ, KTERÉ BUDOU V PŘÍPADĚ NUTNOSTI ZPEVNĚNY OPAKOVANÝMI POSTŘIKY ROZTOKEM HYDROXIDU VÁPENATÉHO - 50 CYKLŮ ZA TEPLÉHO POČASÍ, NEBO ZPEVŇOVAČEM TYPU POROSIL RZ, ZTS APOD. TRHLINY V PŮVODNÍCH PROFILACÍCH PROŠKRÁBNOUT AŽ NA ÚROVEŇ CIHLY A ŠÍŘKU SPÁRY MIN. 10 mm. SPÁRY VYPLNIT JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. VELMI CITLIVĚ ODSTRANIT VÝDUTĚ A PŘÍPADNÉ CEMENTOVÉ PLOMBY. PROVÉST MODELAČNÍ DOPLNĚNÍ CHYBĚJÍCÍCH PROFILACÍ NEBO JEJICH ČÁSTÍ ŠTUKOVÝM MATERIÁLEM, KTERÝ BUDE SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÝ PŮVODNÍMU, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. OPRAVY BUDOU PROVÁDĚNY LOKÁLNĚ, NIKOLIV CELOPLOŠNĚ.

LEGENDA ÚPRAV LÍCE REŽNÉHO ZDIVA:

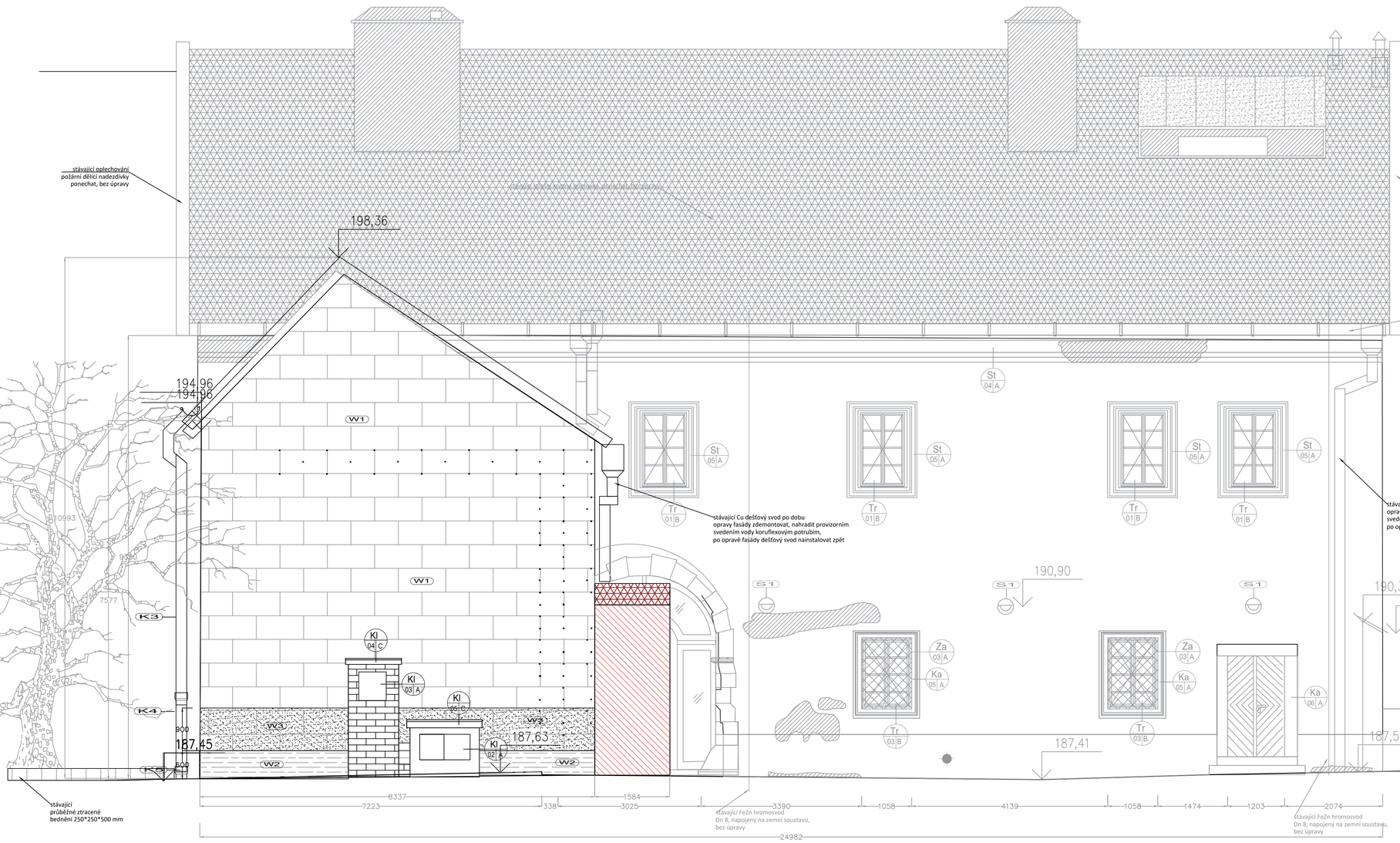
PROHOZ LÍCE OBNAŽENÉHO KAMENNÉHO (SMÍŠENÉHO ZDIVA) NASTAVOVANOU MALTOU S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA (METAKAOLINU, TRASU, NIKOLIV PORTLANDSKÉHO CEMENTU) V POMĚRU 4 DÍLY METAKAOLINU , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU) OBDOBNÉHO JAKO HRUBÝ PODHOZ OMÍTEK. OBNAŽENÉ ZDIVO OČISTIT OD HLINITÝCH DEPOZITŮ NYLONOVÝMI KARTÁČI, VYSKRABAT NEPEVNÉ SPÁRY DO HL. MAX. 50 MM,PROVÉST ZASPÁROVÁNÍ ZDIVA A NÁSLEDNĚ OCHRANNÝ PROHOZ IDENTICKOU MALTOU.

MÍSTO ODBĚRU VZORKU PRO VYHODNOCENÍ ZASOLENÍ ZDIVA

LEGENDA ÚPRAV KAMENNÝCH PRVKŮ:

VEŠKERÉ DOCHOVANÉ KAMENNÉ PRVKY FASÁDY, TEDY HLAVNÍ ŘÍMSA, NADOKENNÍ ŘÍMSY BUDOU PO ZPŘÍSTUPNĚNÍ Z LEŠENÍ ODBORNĚ POSOUZENY Z HLEDISKA STATICKÉHO A MECHANICKÉHO PORUŠENÍ, S UVEDENÍM NAVRŽENÉHO ZPŮSOBU ČIŠTĚNÍ, ZPEVNĚNÍ, KOTVENÍ A EVENT. DOMODELOVÁNÍ MALTOU, PŘÍPADNÉ VÝMĚNA SILNĚ DEGRADOVANÝCH KAMENŮ KOPIEMI. PŮVODNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY KAMENE NEBUDOU ODSTRAŇOVÁNY, ALE ZAFIXOVÁNY, BUDOU PROVEDENY NAVRŽENÉ PRÁCE PODLE PRŮZKUMU A POSTUPŮ UVEDENÝCH V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ. KAMENNÉ ŘÍMSY BUDOU HLOUBKOVĚ ZASPÁROVÁNY VÁPENNOU MALTOU

REPLIKY POVRCHOVĚ DOPLŇOVANÝCH KAMENNÝCH PRVKŮ FASÁDY - OKENNÍ OSTĚNÍ NEBO JEJICH ČÁSTI, SOKLOVÉ DESKY A CHYBĚJÍCÍ ČÁSTI KAMENNÝCH ŘÍMS VYROBIT Z KAMENE (ŽULA, VYJÍMEČNĚ PÍSKOVEC) CO DO STRUKTURY, HRUBOZRNNOSTI A BAREVNOSTI CO NEJPODOBNĚJŠÍ ORIGINÁLNÍMU PRVKU. POHLEDOVÉ PLOCHY KAMENE BUDOU OPRACOVÁNY PEMRLOVÁNÍM, PLOCHY URČENÉ K ZAZDĚNÍ ŠALÍROVÁNÍM. DOPLŇOVANÉ ŘÍMSY BUDOU OPATŘENY TENKOU OMÍTKOVOU VRSTVOU DTTO. DOCHOVANÉ. FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE PROVEDENA VÍCEVRSTVÝM SILIKÁTOVÝM NÁTĚREM JAKO U OMÍTANÝCH PLOCH FASÁD A TO V ODPOVÍDAJÍCÍ BAREVNOSTI DANÉ KONKRÉTNÍ FASÁDY. DOPORUČUJE SE PROVÉST JEMNOU ÚPRAVU BAREVNÉHO TÓNU NÁTĚRU POUŽITÉHO PRO KAMENNÉ PRVKY MÍRNÝM ZTMAVENÍM.



ZÁPUSTNÉ KOTVENÍ TALÍŘOVÝMI ŠROUBOVACÍMI HMOŽDINKAMI VÝZTUŽNOU SÍŤOVINU, KOTVENÍ DÉLKA DO ZDIVA MIN. 30 MM, POČET KOTEV 6 KS/M² PVC HMOŽDINKA S KOVOVÝM TRNEM NAPŘ. STR 2U, ŠROUBOVACÍ, DÉLKA 190 MM

St 01 A - dírová fasádní pozrcha - vc. výpa Bukových prken
- dírová spodní konstrukce bedněné, přímaná,
- dírová spodní pozrcha, jemnou vápennou mallou
- provedeí finální barevnosti odpovídající zrchitektk exteriéru; vtaveníý kryci fasádní nátěr + ochranném nnesičtěnu ygmentu.

St 02 A - dírová fasádní pozrcha - vc. výpa Bukových prken
- dírová spodní konstrukce bedněné, přímaná,
- dírová spodní pozrcha, jemnou vápennou mallou
- provedeí finální barevnosti odpovídající zrchitektk exteriéru; vtaveníý kryci fasádní nátěr + ochranném nnesičtěnu ygmentu.

St 03 A - dírová fasádní pozrcha - vc. výpa Bukových prken
- dírová spodní konstrukce bedněné, přímaná,
- dírová spodní pozrcha, jemnou vápennou mallou
- provedeí finální barevnosti odpovídající zrchitektk exteriéru; vtaveníý kryci fasádní nátěr + ochranném nnesičtěnu ygmentu.

St 04 A - dírová fasádní pozrcha - vc. výpa Bukových prken
- dírová spodní konstrukce bedněné, přímaná, vpusu dírolu, dírolářskou chráničkou část
- dírová spodní pozrcha, jemnou vápennou mallou; rozpěrnou dírou
- provedeí finální barevnosti odpovídající zrchitektk exteriéru; vtaveníý kryci fasádní nátěr + ochranném nnesičtěnu ygmentu.

St 05 A - dírová fasádní pozrcha - vc. výpa Bukových prken
- dírová dekorační mozaikových fasádních prvků,
- dírová spodní konstrukce bedněné, přímaná,
- dírová spodní pozrcha, jemnou vápennou mallou
- provedeí finální barevnosti odpovídající zrchitektk exteriéru; vtaveníý kryci fasádní nátěr + ochranném nnesičtěnu ygmentu.

Kl 01 A - zdrovná pozrchu nábřeím v odolnou fasády - vc. výpa zákmeřických prvků
- obvajcí zlechová dírolářská část, pomočat

Kl 02 A - zdrovná pozrchu nábřeím v odolnou fasády - vc. výpa zákmeřických prvků
- obvajcí zlechová dírolářská část, pomočat

Kl 03 A - zdrovná pozrchu nábřeím v odolnou fasády - vc. výpa zákmeřických prvků
- obvajcí zlechová dírolářská část, pomočat

Kl 04 C - nová PaZn klempířská vpěchování: atlýgnutý HUP pláš, pozrch nábřeím v odolnou fasády vc. výpa zákmeřických prvků
- demontáž obvajcího vpěchování: atlýgnutý HUP pláš

Kl 05 C - nová PaZn klempířská vpěchování: atlýgnutý MN pláš, pozrch nábřeím v odolnou fasády vc. výpa zákmeřických prvků
- demontáž obvajcího vpěchování: atlýgnutý MN pláš

Kl 06 C - nová PaZn větrací mřížka z integrovaný síťovinou, pozrch nábřeím v odolnou fasády vc. výpa zákmeřických prvků
- demontáž obvajcí zlechové větrací mřížky

Kl 07 C - nová PaZn větrací mřížka z integrovaný síťovinou, pozrch nábřeím v odolnou fasády vc. výpa zákmeřických prvků
- demontáž obvajcí zlechové větrací mřížky

Ka 03 A - řemeslná oprava se zvýšeným nároky na provedeí s konzultací restaurátora
1) vtupní dokumentace
2) základní průzkum
- obsaty soli
- výkres jednotlivých částí
- zbytky původních barevných úprav povrchu
3) desinfekce povrchu
4) snímání biologických nánosů
5) čištění kamene
6) snímání krust
7) odstranění původních plomb
8) drobná modelace a doplnění kamene
9) lokální zpevňování povrchu
10) hydrofobizace

Ka 04 A - restaurátorská oprava se zvýšeným nároky na provedeí :
1) vtupní dokumentace
2) základní průzkum
- obsaty soli
- výkres jednotlivých částí
- zbytky původních barevných úprav povrchu
3) desinfekce povrchu
4) snímání biologických nánosů
5) čištění kamene
6) snímání krust
7) odstranění původních plomb
8) drobná modelace a doplnění kamene
9) lokální zpevňování povrchu
10) hydrofobizace

Ka 05 A - řemeslná oprava se zvýšeným nároky na provedeí s konzultací restaurátora
1) vtupní dokumentace
2) základní průzkum
- obsaty soli
- výkres jednotlivých částí
- zbytky původních barevných úprav povrchu
1) desinfekce povrchu
2) snímání biologických nánosů
3) čištění kamene
4) snímání krust
5) lokální zpevňování povrchu
6) vrchní vápenný nátěr v barvě fasády (dle odsouhlaseného odstínu)

Ka 06 A - řemeslná oprava se zvýšeným nároky na provedeí s konzultací restaurátora
1) vtupní dokumentace
2) základní průzkum
- obsaty soli
- výkres jednotlivých částí
- zbytky původních barevných úprav povrchu
1) desinfekce povrchu
2) snímání biologických nánosů
3) čištění kamene
4) snímání krust
5) lokální zpevňování povrchu
6) vrchní vápenný nátěr v barvě benevnehlédé (dle odsouhlaseného odstínu)

Ka 09 A - řemeslná oprava se zvýšeným nároky na provedeí s konzultací restaurátora
1) vtupní dokumentace
2) základní průzkum
- obsaty soli
- výkres jednotlivých částí
- zbytky původních barevných úprav povrchu
1) desinfekce povrchu
2) snímání biologických nánosů
3) čištění kamene
4) snímání krust
5) lokální zpevňování povrchu
6) vrchní vápenný nátěr v barvě fasády (dle odsouhlaseného odstínu)

S1 - montáž mvého přepadového svěduku na stávající kalakový výusk - vc. svěku svěduk
- demontáž obvajcího zavěšovacího systému vč. dílnaa do zuš., vývozy veškerý zachovat

stávající oplechování požární dělící nadezdívky ponechat, bez úpravy

LEGENDA ZNAČENÍ VÝROBKŮ

D 61 / P|D — DVEŘE — VIZ TABULKA DVEŘÍ

Tr 12|B — TRUHLÁŘSKÉ VÝROBKY — VIZ TABULKA TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

Za 01|B — ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY — VIZ TABULKA ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

St 01|B — ŠTUKATÉRSKÉ PRVKY — VIZ TABULKA ŠTUKATÉRSKÝCH PRVKŮ

Ka 04 C — KAMENICKÉ VÝROBKY — VIZ TABULKA KAMENICKÝCH VÝROBKŮ

O 11 C — OKNA — VIZ TABULKA OKEN

Kl 04 C — KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY — VIZ TABULKA KLEMPÍŘKÝCH VÝROBKŮ

K1 - nos.hoč. kamenný stýkaný parapet o tloušťce 160x200 mm, tvrna hrané hrdoč. v otdlnu dlna (montáž na PUR pěnu, tvrnou vrdy to použtí bez dlna)
- zabudovaí parapetu odizolovaí pro polypropylenu HPX 2, 22 mm
- zabudovaí parapetu odizolovaí pro polypropylenu HPX 2, 22 mm
- demontáž obkapu/žlbu plechovýchu stávajícího parapetu

K2 - nos.hoč. kamenný stýkaný parapet s kápovou, 550x200 mm, tvrna hrané hrdoč. v otdlnu dlna (montáž na PUR pěnu, tvrnou vrdy to použtí bez dlna)
- zabudovaí parapetu odizolovaí pro polypropylenu HPX 2, 22 mm
- zabudovaí parapetu odizolovaí pro polypropylenu HPX 2, 22 mm
- demontáž obkapu/žlbu plechovýchu stávajícího parapetu

K3 - nos.těsnič.Cu hrdoč.ocel 2B 150 d. sdělen.v hrdič.zmalu.dlky, vč. ll.kruhovéh.těsnění
- nos.těsnič.Cu hrdoč.ocel 2B 150 d. sdělen.v hrdič.zmalu.dlky
- demontáž stávajícího žlbu z pozinkovaného plechu ø 150 vč. zajištěí (vrapů) v konzol nadkrokvího žlabu

K4 - nos.těsnič.Cu hrdoč.ocel ØN 150 d. ll.kruhovéh.těsnění odpadové
- demontáž stávajícího žlbu z pozinkovaného plechu ø 150
- demontáž obkapu žlbu/dlu dešťového svodu DN 150 d. odpad

K5 - nos.svis.těsnič.Cu svodu v dlgový prvek(ocel pozrcho) chráněí vrty
- provedeí mechanické zdělěí dlgový svislých trhlčkách; provedeí hr.vrtiní těsně kruhového čísní
- odvrtáváí dlrových kapsl. chráněných sklovenými - gelgel (pomocí)

K6 - zajištěí montáží zdělěí dvo spěchovadel na zvýšeém svodu a jeí kamenné zakladě - přepadů a zabezpečovýu systému + dodávkách polyuretanových trnelen
- zabezpečovýu systému + dodávkách polyuretanových trnelen
- zabezpečovýu systému + dodávkách polyuretanových trnelen
-